



ماكينة قص الأنابيب  
**PIPE CUTTING MACHINE**  
**DK-PTM50860**



**دليل التعليمات**  
**Instructions Manual**

اقرأ جميع التعليمات قبل الاستخدام الأول.  
احتفظ بهذا الدليل كمرجع في المستقبل.  
ابقائه بعيدا عن متناول الأطفال.

**READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE FIRST USE.**  
**KEEP THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE.**  
**KEEP AWAY FROM CHILDREN.**

## MAJOR APPLICATIONS AND SCOPE

This machine is suitable for cutting seamless steel tubes, galvanized pipes, and plastic-lined pipes to facilitate pipe installation. It is an ideal tool for the construction industry and pipeline construction sectors.

## التطبيقات الرئيسية والنطاق

هذه الآلة مناسبة لقطع الأنابيب الفولاذية غير الملحومة، والأنابيب المجلفنة، والأنابيب المبطنة بالبلاستيك لتسهيل تركيب الأنابيب. إنها أداة مثالية لقطاع البناء وقطاع إنشاء خطوط الأنابيب.

## TECHNOLOGICAL PARAMETERS

## المعلومات التقنية

القطر الأقصى المسموح به للأنابيب Max. diameter allowed for pipes to be cut	325mm
القطر الأدنى المسموح للأنابيب Min. diameter allowed for pipes to be cut	80mm
Max. wall thickness allowed for pipes to be cut أقصى سمك لجدار الأنبوب	8mm
شوط أسطوانة الزيت Stroke of oil cylinder	100mm
Capacity of oil tank سعة خزان الزيت	350ml
قوة القطع Cutter force	2700kg
سرعة دوران المغزل RPM of spindle	23rpm
Electric motor قدرة المحرك الكهربائي	750W
أبعاد التغليف الخارجي (العرض x العمق x الارتفاع) (WxDxH) Outside packing dimensions	100cmx73cm x72cm
الوزن الصافي Net weight	115kg

## PRECAUTIONS

1. Before operating the machine, you must familiarize yourself with its structure, the functions of various handles, and the driving and lubrication systems by thoroughly reading the manual.
2. Prior to starting the machine, add oil as specified in the manual. Check whether the hydraulic cylinder is filled with oil (use 20# oil in summer and 10# oil in winter), and ensure that the machine's rated voltage and frequency match the power supply.
3. The electrical system must include proper grounding and a fuse.
4. Do not operate the machine under overload conditions.

## الاحتياطات

١. قبل تشغيل الآلة، يجب التعرف جيدًا على هيكلها، ووظائف المقابض المختلفة، ونظامي التشغيل والتشحيم، من خلال قراءة الدليل بدقة.
٢. قبل بدء تشغيل الآلة، أضف الزيت حسب ما هو مذكور في الدليل. تحقق مما إذا كانت أسطوانة الزيت مملوءة (استخدم زيت رقم ٢٠ في الصيف وزيت رقم ١٠ في الشتاء)، وتأكد من تطابق الجهد والتردد الكهربائيين مع مصدر الطاقة.
٣. يجب أن يحتوي النظام الكهربائي على تأريض مناسب وصمام أمان (فيوز).
٤. لا تقم بتشغيل الآلة تحت ظروف تحميل زائد.

## DRIVING SYSTEM

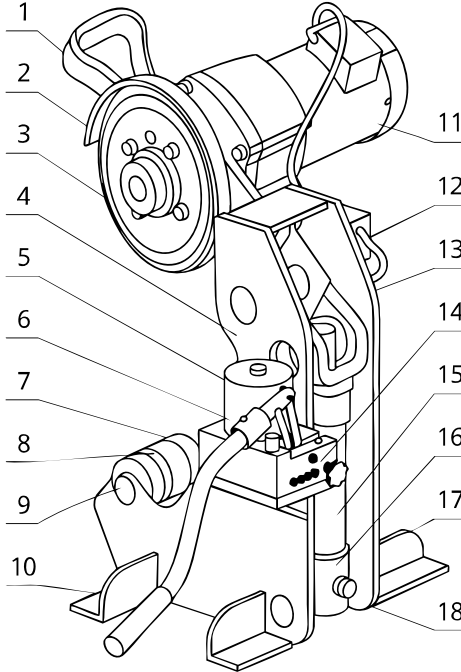
The main moving unit of this machine consists of a reduction motor that directly drives the main shaft to rotate the cutter, minimizing mechanical power loss. The feeding movement is controlled by a manual hydraulic system.

## نظام التشغيل

الوحدة الحركية الرئيسية في هذه الآلة تتكون من محرك مخفض يقوم بتدوير العمود الرئيسي مباشرة لتشغيل أداة القطع، مما يقلل من فقدان الطاقة الميكانيكية. يتم التحكم في الحركة عبر نظام هيدروليكي يدوي.

## MAJOR PARTS

1. Rocker Arm
2. Safety Cover
3. Cutting Blade
4. Long Axle
5. Oil Box Cover
6. Oil Box
7. Pump Body
8. Roller
9. Roller Axle
10. Handle
11. Reduction Motor
12. Switch
13. Frame
14. Oil Cylinder Nut
15. Relief Valve Handle
16. Oil Cylinder
17. Oil Cylinder Base
18. Vitta Tie



## الأجزاء الرئيسية

١. ذراع التآرجح
٢. غطاء الأمان
٣. شفرة القطع
٤. المحور الطويل
٥. غطاء صندوق الزيت
٦. صندوق الزيت
٧. جسم المضخة
٨. الأسطوانة
٩. محور الأسطوانة
١٠. المقبض
١١. المحرك المخفض
١٢. المفتاح
١٣. الهيكل
١٤. صامولة أسطوانة الزيت
١٥. مقبض صمام الأمان
١٦. أسطوانة الزيت
١٧. قاعدة أسطوانة الزيت
١٨. رباط فيتا